

Deshumidificadores

BRY-AIR SERIE **SUPER BRYSMART** ©



Diseñados para un desempeño específico dinámico (DSP™) optimizado continuo

Bry-Air®

¡EL FUTURO ESTÁ AQUÍ!

INTEGRANDO LAS TECNOLOGÍAS
Y CONCEPTOS 4.0



1) Integrado con la tecnología BrySmart© patentada*

- Ahorro de energía de hasta 48%
- Desempeño optimizado del humidificador
- Reducción del consumo de energía anual
- Bajo costo de mantenimiento y uso de energía
- Tecnología verde

2) DSP™ ...

Desempeño específico dinámico detecta y supervisa continuamente la temperatura en distintas ubicaciones del rotor, lo que proporciona datos para optimizar continuamente el desempeño

*BrySmart y BryTherm son tecnologías propiedad de Bry-Air y están protegidas por patente en varias jurisdicciones. Para obtener más información acceda a www.pahwa.com

3) Integrado con la tecnología BryTherm patentada*

- Garantía máxima flexibilidad en la operación
- El usuario tiene la opción de controlar los parámetros

4) Rotor BHP (alto desempeño Bry-Air) incorporado con Química y Geometría especial

El rotor personalizado ofrece un ahorro de entrega adicional de hasta un 20% al reducir la entrada de energía de reacción inicial para un desempeño equivalente a los humidificadores estándar

5) Opcional...

Prognos™ Bry-Air

La herramienta más avanzada para el mantenimiento/fallo predictivo... el nuevo orden mundial para diagnosticar y pronosticar continuamente el fallo de los componentes, por ejemplo: calefactores, conductores, interruptores, etc.

Bry-Therm™

Patente de los Estados Unidos N° 14/344,353

Patente Europea N° 12775846.4

Patente Japonesa N° 2014-529147

Patente Sudafricana N° 2014/01826

Patente Australiana N° 2012310095

WO2013038428

Patentes pendientes:

India, China, Corea del Sur, Brasil

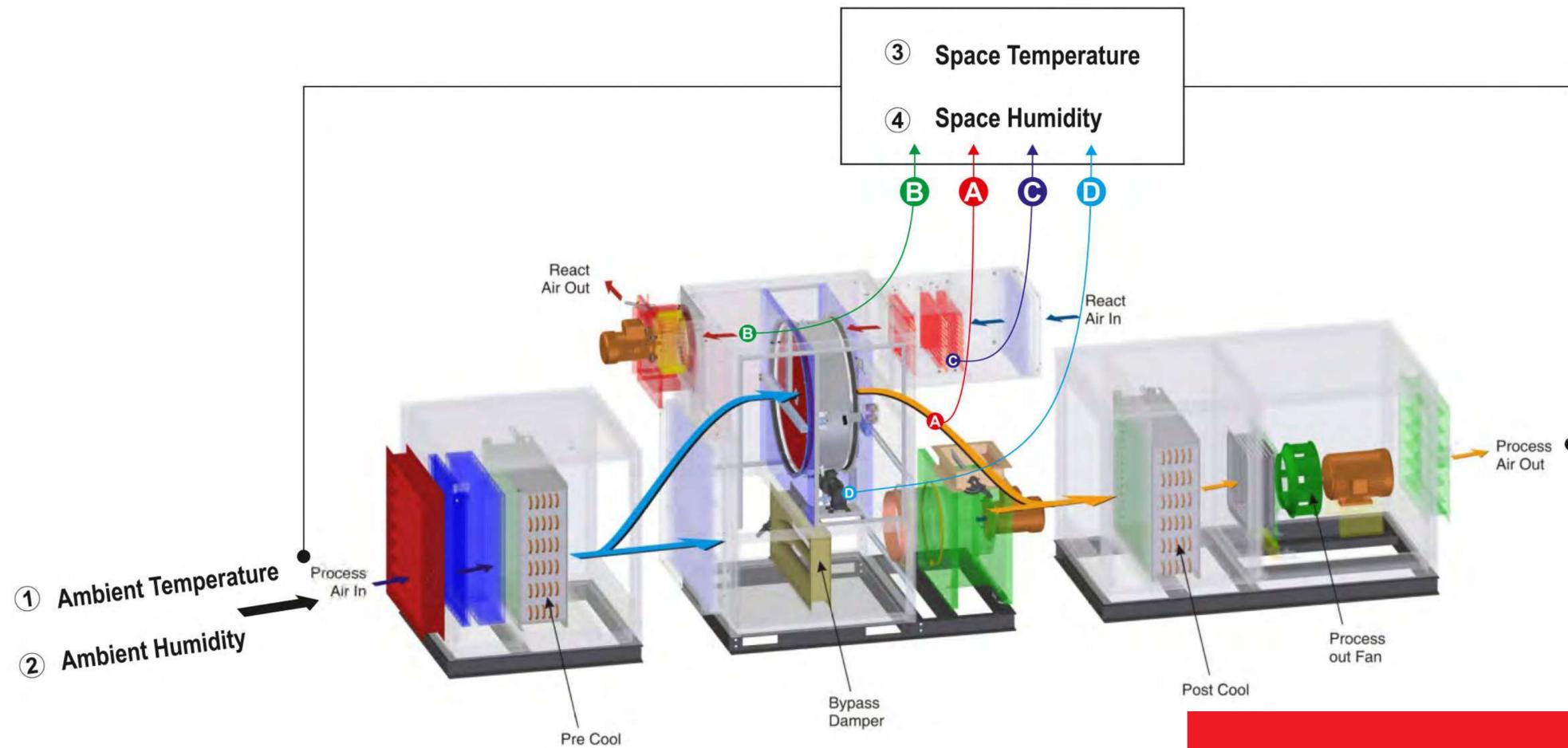
¿QUÉ ES 4.0?

Industry 4.0 es la siguiente fase en la digitalización del sector manufacturero. Introduce lo que se ha denominado la “fábrica inteligente” en la que un sistema ciberfísico monitoriza los procesos físicos de la fábrica y descentraliza las decisiones. El sistema físico se convierte en la Internet de las cosas, la comunicación y la cooperación entre sí y con los humanos en tiempo real a través de la red inalámbrica.





**Ahorro
de energía
de hasta
48% + 20%
adicional**



Optimización de energía en tiempo real

Entradas

- 1 Temperatura ambiente
- 2 Humedad ambiental
- 3 Temperatura del espacio
- 4 Humedad del espacio
- Temperatura de entrada de la unidad
- Temperatura de salida de la unidad
- Humedad de salida de la unidad
- Temperatura de entrada de reacción
- Temperatura de descarga de reacción
- Flujo de aire del proceso
- Reacción del flujo de aire

Algoritmo de control

Variables controladas

- Flujo de aire de proceso **A**
- Flujo de aire de reacción **B**
- Entrada de calor de reacción **C**
- Velocidad del rotor **D**
- Flujo de aire del circuito de purga
- Flujo de aire de purga

FUNCIONALIDADES PRINCIPALES:



- No requiere de calentador adicional
- Algoritmo especial para modular colectivamente la velocidad del rotor, reactivando el flujo de aire, la temperatura y la derivación del proceso
- Puertos de comunicación RS232 y RS485
- Puerto Ethernet
- Panel táctil a color de 7 pulgadas para una fácil operación/control
- Protocolo de comunicación Bacnet/modbus
- Facilidad de inicio/parada remota para encender/apagar el deshumidificador desde una ubicación remota
- Salida de advertencia para falla remota

Ayuda en su marcha hacia la conquista del estándar ISO50001

Sistemas de gestión de energía

El estándar ISO 50001 se basa en el modelo de sistemas de gestión de mejora continua que ayuda a las organizaciones a gestionar mejor su consumo de energía.



ISO 50001
Energy management systems

VENTAJAS



- Hasta un 48% de ahorro de energía
- Retorno de la inversión (ROI) más rápido
- Costo de adquisición más bajo
- Diseñado estético, robusto y de larga duración

VENTAJAS CON **SECADO** **ECOLÓGICO** EN SU INTERIOR:

- Adsorbente, no tóxico, no inflamable, totalmente lavable con agua
- Desecante de silicato metálico sintetizado in situ sobre un sustrato de fibra orgánica inerte
- Desecante activo en el 80 % del peso del medio, para garantizar un alto desempeño y un mínimo arrastre del calor
- El rotor no es inflamable. La materia orgánica neta en los medios de nido de abeja es inferior al 2%
- Superficie del medio con bordes especiales endurecidos para garantizar una superficie lisa y una prolongada vida útil tanto del medio como del sello en contacto con él
- La brida del perímetro del rotor prolonga la vida útil del medio y del sello
- El rotor incorpora una estructura interna robusta con brida perimetral para calidad industrial, durabilidad y fácil mantenimiento

MONITOREO Y CONTROL REMOTO DE LOS DESHUMIDIFICADORES BRY-AIR POR MEDIO DE DISPOSITIVOS ANDROID.



DESHUMIDIFICADORES BRY-AIR SERIE SUPER **BRYSMART® (BBS)**

Los **BBS** modulan varios componentes críticos para optimizar el consumo de energía de forma continua. Esta tecnología es un paso adelante en la conservación de energía a través de la automatización mejorada (en tiempo real).

Los BBS utilizan unidades de frecuencia variable (VFD) en varios motores, control de tiristores para calentadores y también incluyen conectividad móvil para monitoreo de sensores, control y registro de datos.



BRY-AIR LATAM

Líder mundial en deshumidificación desde hace más de 50 años.

Bry-Air es conocida en todo el mundo por su experiencia como proveedor de soluciones de control ambiental, especializada en control de la humedad, deshumidificación y secado, para clientes de todo el mundo que necesitan un control de la temperatura y humedad precisos e independientes en sus procesos.



**¡CONTACTANOS Y CONOCE
TODOS LOS BENEFICIOS DE
SOLUCIÓN BRY-AIR!**

Bry-Air Brasil LTDA.

Rodovia da Uva, 3578
CEP: 83402-000
Colombo-PR | Brasil



+55 (41) 3037-9700



contato@bryair.com.br



www.bryair.com.br/es/

Bry-Air®